

CSM[®]

MÁQUINAS PARA REVENDADORES E LOCADORES

MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO



Advertência importante:

Não execute nenhuma operação com o equipamento antes de ter o conhecimento de todo o conteúdo do manual de instruções. O objetivo desta publicação é de instruir o operador e, desta forma, evitar danos decorrentes do mau uso ou manutenções deficientes ou incorretas.

Rev. 01
NOVEMBRO/2022

ALISADORA DE CONCRETO AC 36 RENTAL

1. INTRODUÇÃO

Este manual de operação tem a finalidade de informar sobre a forma correta de operar e fazer manutenção no equipamento, evitando possíveis defeitos e prejuízos decorrentes do mau uso ou por falta de manutenções preventivas. Leia este manual atentamente antes de colocar seu equipamento em operação para sua própria segurança e para ter certeza da correta utilização do mesmo. Se tiver dúvidas sobre como operar ou fazer manutenção deste equipamento entre em contato com a CSM ou uma Assistência Técnica Autorizada da marca. Você encontrará a lista de Assistências Técnicas atualizada no site da CSM, www.csm.ind.br.

2. RECOMENDAÇÕES

Recomendamos a leitura deste manual antes do início da utilização do equipamento, uma vez que estão contidas neste manual: informações relacionadas à estrutura, funcionamento, condições de operação e manutenção. As instruções deverão ser rigorosamente observadas pelos usuários visando manter o direito a garantia do equipamento, conforme estipulado pela CSM. É de extrema importância manter este manual em local de fácil acesso, nele estão contidas as instruções necessárias para a realização de manutenções eficientes e adequadas. Os planos de manutenção deverão ser executados por técnicos especializados devido à responsabilidade envolvida durante a operação do equipamento. Quando realizada de maneira inadequada, os riscos de defeitos e quebras aumentam, comprometendo desta maneira a segurança e a estabilidade durante a utilização do equipamento. A frequência e o intervalo das manutenções preventivas devem ser ajustados e aprimorados de acordo com a experiência adquirida no uso do equipamento ao longo do tempo. As inspeções diárias têm como principal objetivo detectar os defeitos evidentes nas peças mais importantes, assim como manter a limpeza e a lubrificação renovadas.

3. INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA E CUIDADOS

Muitos acidentes podem ser evitados se as instruções contidas neste manual forem seguidas corretamente. Antes de operar o equipamento certifique-se que compreendeu todos os procedimentos da operação. A operação segura deste equipamento exige familiaridade e treinamento adequados. Operadores inexperientes devem receber instruções de alguém treinado e apto a operar o equipamento. Deve-se adotar todas as medidas necessárias para a prevenção de acidentes no local de trabalho, conforme as orientações contidas neste manual e nas referidas normas de segurança, entre elas a NR18.

3.1. CUIDADOS GERAIS

- » Antes de operar o equipamento faça uma inspeção pré-operação para maior segurança;
- » Quando estiver em funcionamento, crianças e animais devem ser mantidos a uma distância segura;
- » Somente pessoas qualificadas e treinadas devem testar, operar, fazer manutenção ou reparar o equipamento;
- » Não deixe o equipamento sozinho quando estiver em funcionamento;
- » Sempre que operar o equipamento use E.P.I.'s – equipamento de proteção individual – como: capacete, protetor auricular, luvas de borracha, sapatos apropriados e roupas de proteção;
- » Mantenha as mãos, cabelos, roupas soltas e ferramentas longe das partes móveis do equipamento;
- » Não opere o equipamento quando estiver sob influência de remédios ou bebidas alcoólicas;
- » Sempre limpe o equipamento após o uso e antes de armazená-lo;
- » Antes de armazenar cheque todas as partes, caso verifique algum defeito, troque a peça danificada imediatamente;
- » Verifique se o local de armazenagem do equipamento está seco e limpo, e fora de alcance de crianças;
- » Use sistemas com capacidade adequada para levantar e suportar o peso do equipamento e seus componentes.

3.2. CUIDADOS COM O MOTOR À COMBUSTÃO

- » Consultar o manual do motor.

ATENÇÃO

O motor novo está sem óleo no cárter. Antes de ligar o motor, complete o cárter com o óleo indicado no manual.

3.3 CUIDADOS COM O NÍVEL DE ÓLEO DO MOTOR

- » Consultar o manual do motor.

3.4 CUIDADOS ESPECÍFICOS PARA ALISADORA DE CONCRETO

- » Certifique-se que o motor está desligado antes de substituir as lâminas;
- » Certifique-se de que a máquina está numa superfície plana;
- » Ajuste o controle de passo para que as lâminas assentem de forma plana na superfície;

- » Alguma vibração resultante da operação da alisadora de concreto é transmitida através do punho para as mãos do operador;
- » Toda manutenção do equipamento tem que ser feita por profissionais autorizados.

ATENÇÃO

Tentativas e erros não são as melhores formas para conhecer o equipamento, isso pode custar caro, reduzir a vida útil e pode danificar seu equipamento. Qualquer dúvidas na operação e manutenção entre em contato com a CSM ou Assistente Técnico Autorizado.

IMPORTANTE

É expressamente proibido retificar ou modificar qualquer dispositivo de segurança ou suas características originais. A CSM não se responsabiliza por eventuais danos ocorridos decorrentes da alteração no equipamento e neste caso, o usuário perde a garantia do produto.

Toda manutenção do equipamento tem que ser feita por profissionais autorizados.



4. CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO: ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	AC 36 Rental Sem motor	AC 36 Rental HONDA 9 HP gasolina	AC 36 Rental LIFAN 9 HP gasolina
Rotação da lâmina (rpm)	60/120	60/120	60/120
Diâmetro	910 mm/36"	910 mm/36"	910 mm/36"
Potência do motor	---	9 HP 4 tempos	9 HP 4 tempos
Tanque de combustível (L)	---	5,9	5,9
Peso (kg)	57	82	82
Dimensões do equip. (CxLxA) (mm)	1410x910x1120	1410x910x1120	1410x910x1120
Código	4.01.38.001	4.01.38.003	4.01.38.002

Modelo	AC 36 Rental LIFAN 7 HP gasolina
Rotação da lâmina (rpm)	60/120
Diâmetro	910 mm/36"
Potência do motor	7 HP 4 tempos
Tanque de combustível (L)	3,6
Peso (kg)	72
Dimensões do equip. (CxLxA) (mm)	1410x910x1120
Código	4.01.38.009

* Para motores de 5.5 HP não é indicado disco de flotação.

5. PROCEDIMENTOS PARA A MONTAGEM DO MOTOR NA ALISADORA DE CONCRETO AC 36 RENTAL

5.1. Posicionar a base do motor sobre alisadora, colocar os parafusos e apertar (Fig. 1 e 2):

Para o motor de 9HP:

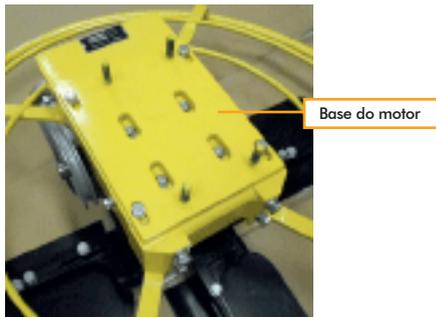


Fig. 1

Para o motor de 5.5HP:

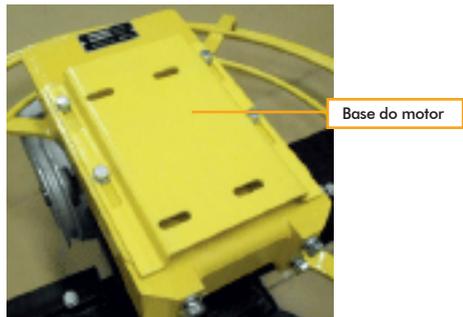


Fig. 2

*Cada modelo (5.5HP/9HP) tem suas respectivas bases, posição e seus elementos de fixação (porcas/parafusos/arruelas), consultar lista técnica para tirar quaisquer dúvidas.

5.2. Posicionar motor sobre a base (Fig. 3 e 5) e colocar as respectivas porcas, arruelas e parafusos conforme especificado na lista técnica para cada modelo, mas não apertar (Fig. 4 e 6):

Para o motor de 9HP:

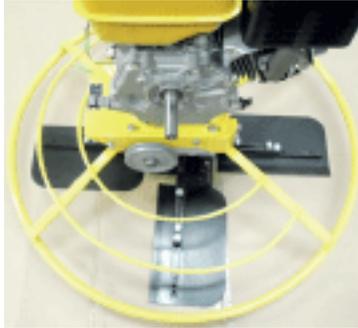


Fig. 3

Para o motor de 5.5HP:

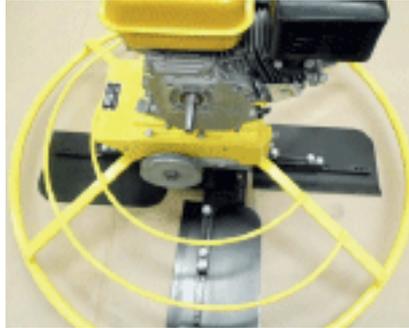
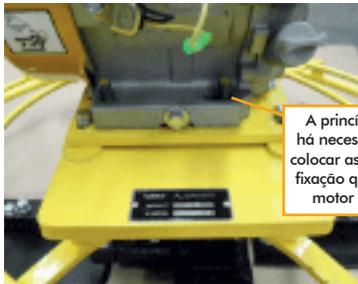


Fig. 5



A princípio, não há necessidade de colocar as porcas de fixação quando for motor de 9HP.

Fig. 4



Quando for motor de 5.5HP deve-se colocar os parafusos e porcas – para que o motor não se solte da base, mas não apertar*.

Fig. 6

**Não fixar o motor por completo na base, ou seja, não apertar parafusos e/ou porcas que fixam o motor na base, para facilitar a regulagem da correia no Item 5.*

5.3. Fixar a chave e embreagem no eixo do motor, logo após, colocar o tubo espaçador* (somente quando for o motor de 9HP), arruela e parafuso para fixação (Fig. 7 e 8). *Consultar lista técnica.

5.4. Posicionar a correia na embreagem e polia movida (Fig. 7 e 8), e após, regular a polia movida conforme necessidade, até ficarem devidamente alinhadas (Fig. 9):

Para o motor de 9HP:

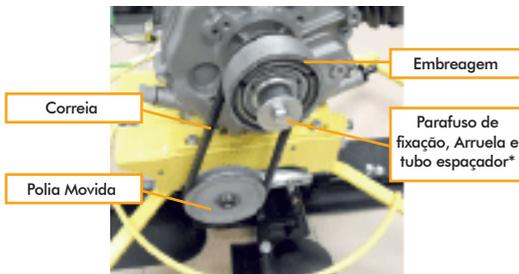


Fig. 7

Para o motor de 5.5HP:



Fig. 8



Fig. 9

5.5. Fixar o motor na base e apertar as porcas, nos motores de 9HP (Fig. 10) e apertar os parafusos com as porcas, nos motores de 5.5HP (Fig. 11):

Para o motor de 9HP:

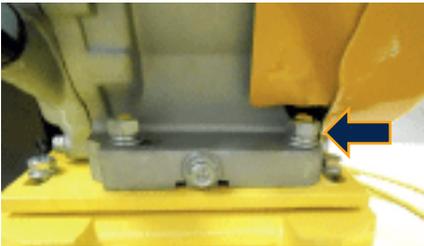


Fig. 10

Para o motor de 5.5HP:

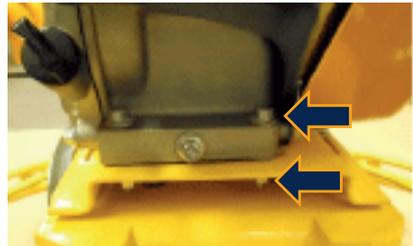


Fig. 11

5.6. Fixar proteção da correia (Fig. 12):

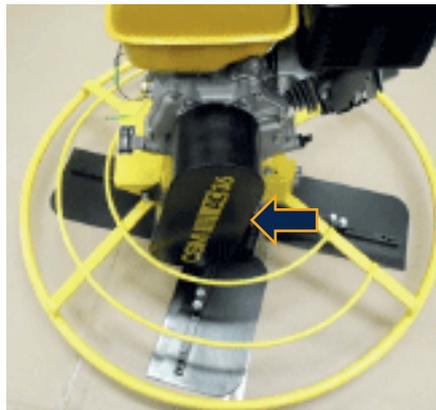


Fig. 12

5.7. Passar o Regulador das Pás por entre o Guia do Suporte (Fig. 13) e fixar no Garfo (Fig. 14), fixar também o Garfo no Suporte do Pegador (Fig. 14):

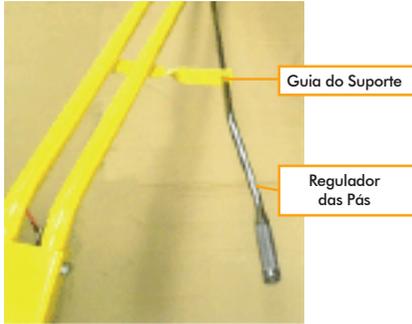


Fig. 13

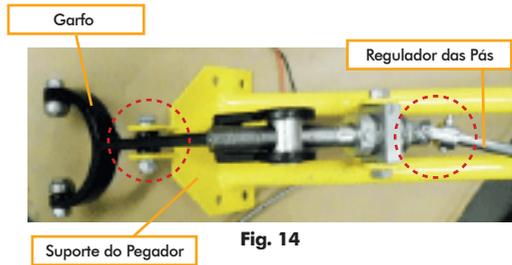


Fig. 14

5.8. Fixar o Pegador no Suporte (Fig. 15) e ligar os cabos vermelho e preto (Fig. 16):

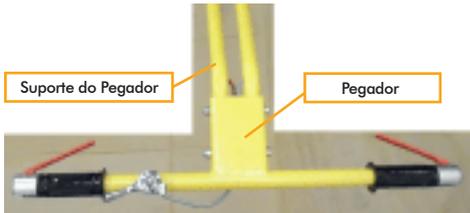


Fig. 15

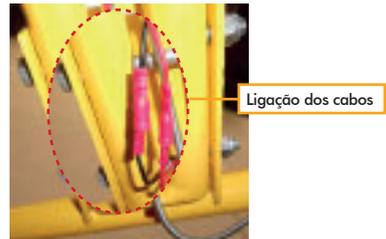


Fig. 16

5.9. Fixar o suporte na base da alisadora, através dos parafusos de fixação.
*Consultar Lista técnica (Fig. 17):



Fig. 17

5.10. Fixar o cabo vermelho de aterramento do pegador, na carcaça do motor (Fig. 18 e 19):

Para o motor de 9HP:



Fig. 18

Para o motor de 5.5HP:

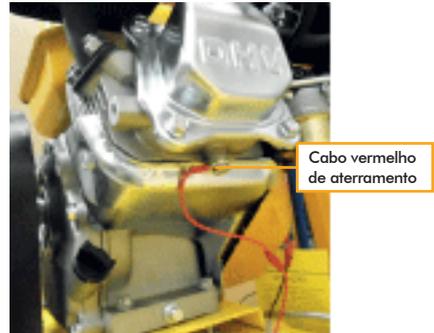


Fig. 19

5.11. Ligar o cabo preto do pegador, em paralelo no cabo da chave liga/desliga, conforme Fig. 20:

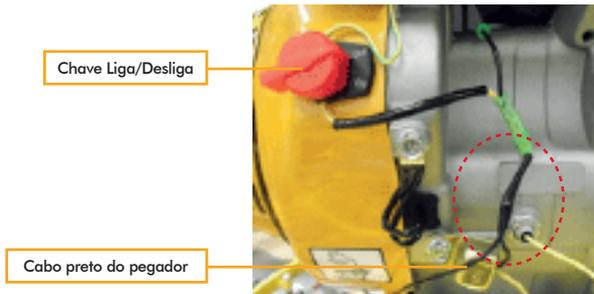


Fig. 20

5.12. Remover o filtro de ar por completo para ter melhor acesso a regulagem do acelerador, conforme Fig. 21 e 22 (9HP) e Fig. 23,24 e 25 (5.5HP):

Para o motor de 9HP:



Fig. 21



Fig. 22

Para o motor de 5.5HP:



Fig. 23

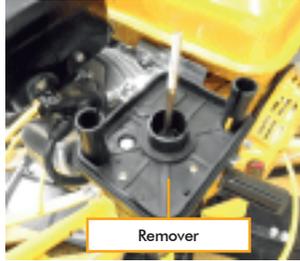


Fig. 24



Fig. 25

5.13. Passar o cabo do acelerador na capa (Fig. 26), ficando conforme Fig. 27:

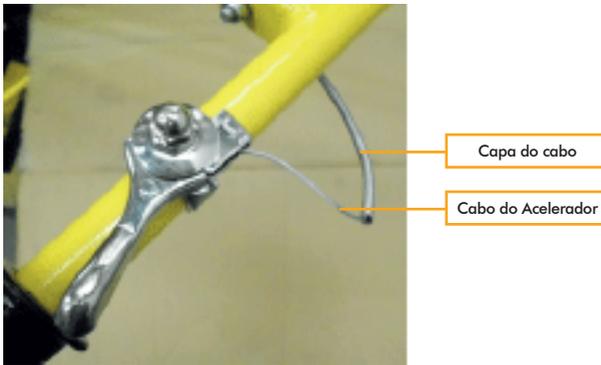


Fig. 26

5.14. Regulagem do Acelerador

a) Posicionar a alavanca aceleradora na posição neutra (desacelerada), conforme Fig. 27:



Fig. 27

b) Soltar a porca que prende o conjunto acelerador (Fig. 28), e colocar o acelerador na posição neutra (Fig. 29).



Fig. 28

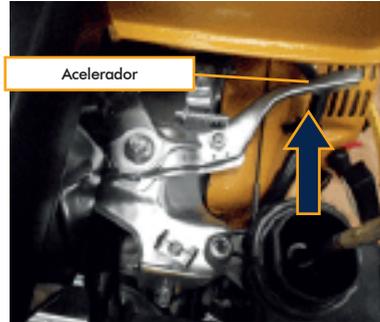


Fig. 29

c) Passar o cabo pela abraçadeira (não apertar) e transpassar o cabo pelo parafuso do acelerador e apertar este (Fig. 30), após, esticar o cabo até o acelerador começar a se mover e em seguida apertar o parafuso da abraçadeira de fixação (Fig. 31):



Fig. 30

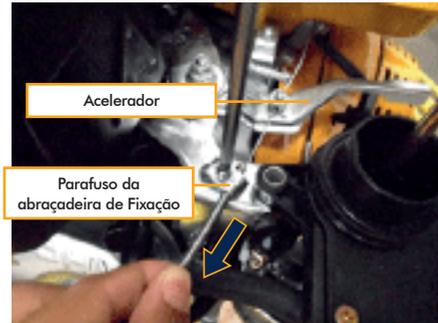


Fig. 31

d) Fazer o teste posicionando a alavanca na aceleração máxima (Fig. 32), verificando se o acelerador percorre todo o curso de aceleração, indo até o limite máximo de aceleração e sem folga no cabo (Fig. 33):

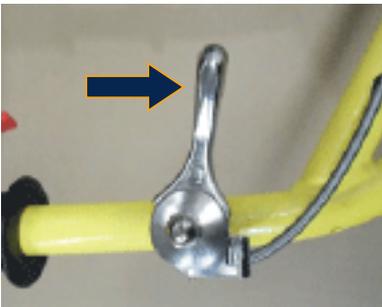


Fig. 32

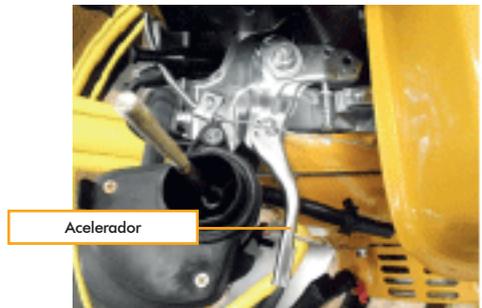


Fig. 33

e) Pode-se encurtar o percurso de aceleração se necessário, através do parafuso de regulação, apertando o parafuso diminui a rotação máxima em que o motor pode trabalhar (Fig. 34).

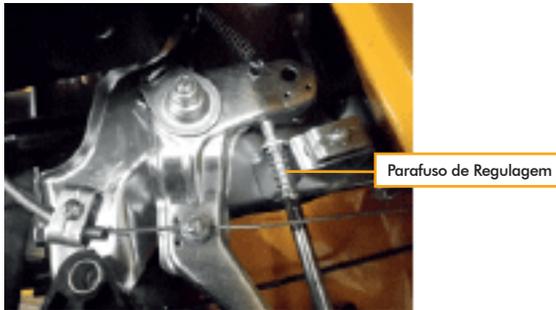


Fig. 34

5.15. Recolocar o Filtro e apertar os parafusos/porcas de fixação.

5.16. Para que os gases do escapamento não atinjam diretamente o operador, recomenda-se a instalação da curva do escape, pois o motor vem de fábrica sem esta curva (Fig. 35 e 36). *Consultar Lista técnica.

Para o motor de 9HP:

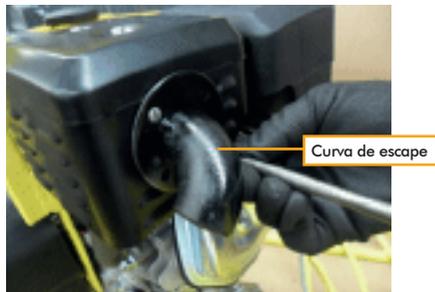


Fig. 35

Para o motor de 5.5HP:

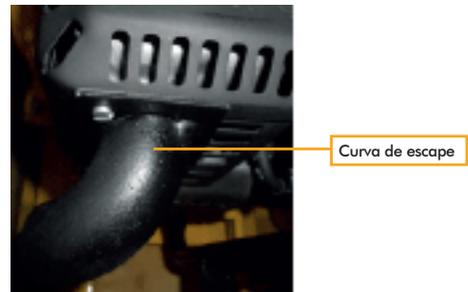


Fig. 36

6. FUNCIONAMENTO DO MOTOR À GASOLINA

» Consultar o manual do motor.

7. PREPARANDO A SUPERFÍCIE DE CONCRETO

A utilização de uma máquina com vibração mecânica para preparar a superfície a ser concretada, permite uma boa compactação e produz uma superfície ideal para acabamento.

Lembre-se: as máquinas de flotação/acabamento não reparam, nem corrigem um piso com falhas de concretagem.

8. FUNCIONAMENTO DA ALISADORA DE CONCRETO

A Alisadora de Concreto estará pronta para trabalhar quando a marca de seus sapatos no piso atingirem de 2 à 3mm. O tempo de operação depende das condições climáticas.

Considerando que a máquina é pesada, se for deixada no concreto mole, no mesmo ponto, poderá causar danos na tolerância do piso acabado.

9. INCLINAÇÃO

A alavanca de controle da inclinação das lâminas esta ao alcance do operador. O grau pode ser controlado por pequenos aumentos, isto pode ser realizado sempre que necessário. Durante o acabamento, o assentamento/endurecimento pode variar de área para área ao longo do piso, portanto o ajuste do grau pode ser alterado para se adaptar de forma precisa, mesmo quando a a máquina estiver em funcionamento.

10. ACABAMENTO

Após a operação de flotação, a primeira coisa a fazer é remover o disco de flotação das pás de acabamento, limpar a placa de comando e a saia de proteção da paste de cimento/concreto recolhidos durante a operação de flotação. Aumente a inclinação das lâminas em até 5 graus para a primeira operação de acabamento e depois continue a aumentar o grau nas operações de acabamento seguintes. Continue a passagem da lâmina até obter o acabamento desejado da superfície dos pisos.

11. MANUTENÇÃO

Para garantir o bom funcionamento do equipamento, este deve ser revisado sempre que operar em trabalhos pesados, difíceis condições e durante muitas horas de uso. Nunca faça nenhuma manutenção com a máquina ligada e garanta que ela esteja colocada em lugar firme para que não haja risco de tombá-la e danificá-la, principalmente para evitar acidentes

IMPORTANTE

Sempre reponha os dispositivos de segurança e protetores após consertos e manutenções.
Não altere as velocidades do motor.

12. GARANTIA

A Alisadora de Concreto possui garantia de 180 dias, a contar da data da compra e já inclusos os 90 dias dispostos pela legislação vigente, desde que observadas e respeitadas as disposições legais aplicáveis, referentes aos defeitos de material ou fabricação. Os consertos ou substituições de peças defeituosas durante a vigência desta garantia deverão ser efetuados, somente nas Assistências Técnicas Autorizadas, mediante a apresentação da nota fiscal de compra. Esta garantia não cobre os casos em que o equipamento:

- » Seja manuseado incorretamente;
- » Não receba uma adequada manutenção, conforme recomendada pela CSM;
- » Seja violado, desmontado ou adulterado sem a autorização registrada da Assistência Técnica CSM;
- » Seja utilizado para fins diferentes daqueles para os quais foi desenvolvido;
- » Ações de agentes naturais e má conservação;
- » Desgaste de peças por uso inadequado;
- » Desgaste de correia e rolamentos.

OBSERVAÇÃO

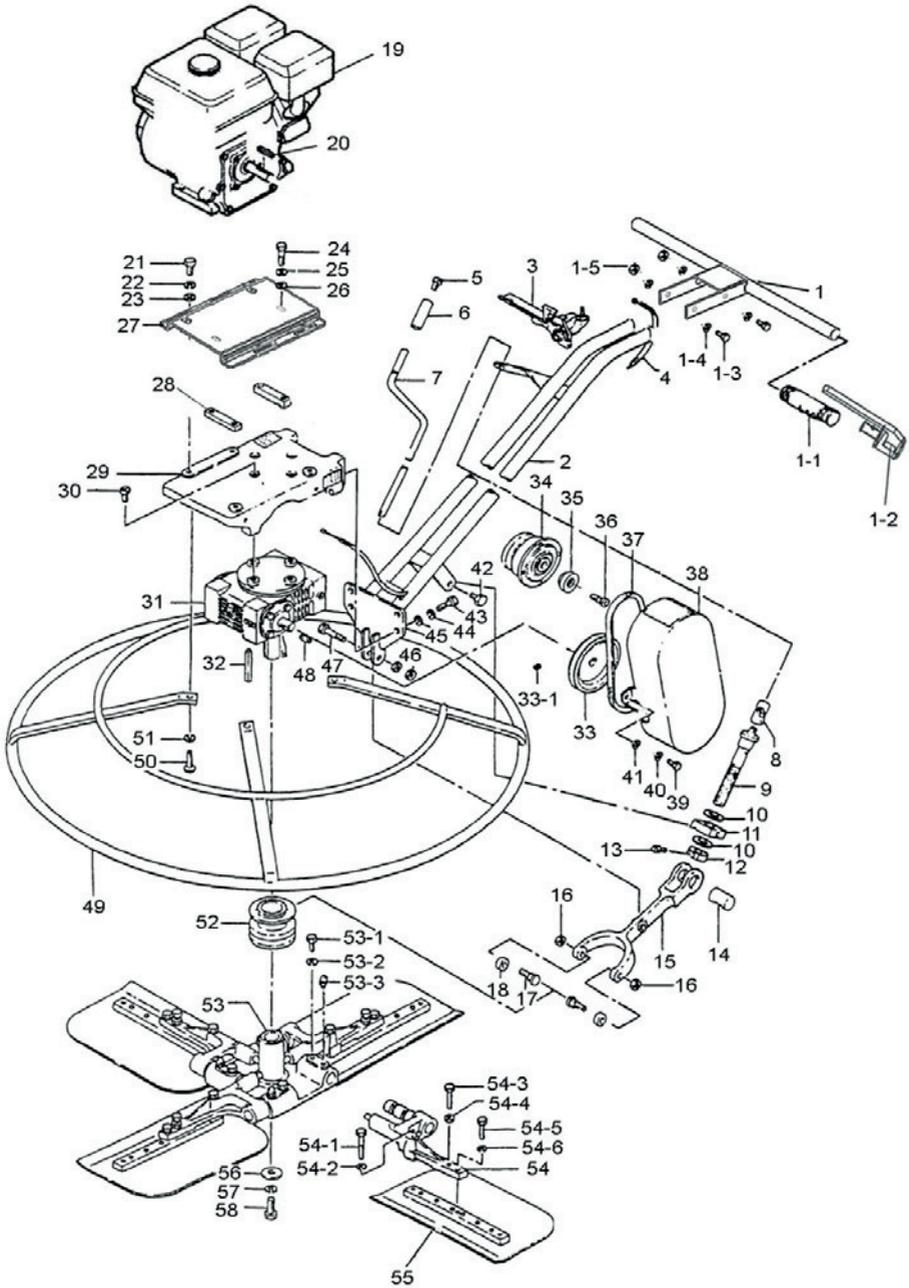
A garantia do motor a combustão deverá ser concedido diretamente através da rede de assistência técnica do fabricante do motor (ver manual anexo), bastando apresentar a nota fiscal de compra do equipamento CSM com motor, junto com os manuais.

Para equipamento apresentando problemas no prazo de garantia e sendo constatado defeito de fabricação, seu reparo será feito no Assistente Técnico Autorizado mais próximo, ficando por conta do comprador os riscos e despesas decorrentes do transporte de ida e volta até o assistente técnico. Maiores informações, acesse: www.csm.ind.br.

ATENÇÃO

Os serviços de manutenção dentro do prazo de garantia devem ser executados somente pela Assistência Técnica Autorizada CSM.

12. EXPLODIDO GERAL



12.1. LISTA DE PEÇAS GERAL

ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QUANT.
1-1	Punho do pegador	20328015	2
1-2	Conjunto Alavanca de Segurança c/ Eletrônico	20327397	2
1-2a	Alavanca de segurança	20321207	2
1-2b	Parafuso Phillips DIN7985 M6x6 ZB		2
1-2c	Cabo Flexível 1.5mm/300V - 2M		2
3	Conjunto Alavanca do Acelerador - cabo de 2100mm	20327356	1
4	Cabo do acelerador c/ proteção - 2100mm	20327130	1
5	Parafuso Allen Cabeça abaulada DIN 9427 M8x16 INOX		1
6	Manipulo Recartilhado	20327132	1
7	Regulador das Pás		1
8	Conexão universal	20327134	1
8.1	Parafuso Máquina Cabeça Painela Phillips DIN7985 M5x30 ZB		2
8.2	Porca Sextavada Autotravante DIN 982 M5 ZB		2
9	Parafuso Haste M20 Rosca Invertida x 190mm	20327149	1
10	Rolamento axial de esferas com uma carreira 51104	20327161	2
11	Encaixe da haste no suporte pegador	20327148	1
42	Parafuso Especial Fixação do Encaixe M10x16 ZB	20327150	2
12	Anel Travante do Encaixe e Rolamentos ø39x36x12mm	20327163	1
13	Parafuso Sextavado DIN933 M6x16 ZB		2
14	Porca Auto Travante da Haste ø30x42mm	20327162	1
15	Garfo	20327179	1
16	Porca Sextavada Autotravante DIN982 M10 ZB		2
17	Parafuso Especial de Encaixe do Braço M10x34	20327154	2
18	Bucha ø12xø25x10mm aço	20327158	2
29	Base do Redutor	20327139	1
30	Parafuso Allen Cab. Cilíndrica DIN912 M8x30 FOS		4
30.1	Arruela Lisa DIN125A M8 ZB		4
30.2	Arruela de Pressão DIN127B M8 ZB		4
31	Redutor	20327147	1

OBS: Itens que não possuem códigos podem ser encontrados em lojas convencionais.

12.1. LISTA DE PEÇAS GERAL

31.1	Parafuso Sextavado DIN933 M12x30 ZB		1
31.2	Arruela Lisa ϕ 13x30x5mm ZB	20010378	1
31.3	Arruela de Pressão DIN127B M8 ZB		1
32	Chaveta DIN6885 Tipo AB 7x7x90.5mm		1
49	Proteção das pás	20327180	1
50	Parafuso Sextavado DIN933 M10x30 ZB		4
50.1	Arruela Lisa DIN125A M10 ZB		4
51	Arruela de Pressão DIN127B M10 ZB		4
52	Polia do braço de levante	20327184	1
52.1	Rolamento Especial p/ Encosto da Polia do Braço no Redutor	20010382	1
53	CJ Base das laminas	20009428	1
53-1	Parafuso Fixador do Braço M10x15 ZB	20327195	4
53-2	Arruela de Pressão DIN127B M10 ZB		4
53-3	Graxeira com Prolongador	20327194	4
54	Braço da Lâmina	20327189	4
54-1	Parafuso Sextavado DIN933 M10x70 RP ZB		4
54-2	Arruela de Pressão DIN127B M10 ZB		4
54-2a	Arruela Lisa DIN125A M10 ZB		4
54-3	Parafuso Sextavado DIN933 M10x40 ZB		4
54-4	Porca Sextavada DIN934 M10 ZB		4
54-5	Parafuso Sextavado DIN933 M10x45 ZB		4
54-6	Arruela de Pressão DIN127B M10 ZB		4
54-6a	Arruela Lisa DIN125A M10 ZB		4
55	Jogo de Lâminas - 4 pçs	20327190	1
56	Arruela Lisa 13x39x4.5mm ZB	20327193	1
57	Arruela de Pressão DIN127B M12 ZB		1
58	Parafuso Sextavado DIN933 M12x30 ZB		1
59	Disco de Flotagem ϕ 970mm	20325447	1

OBS: Itens que não possuem códigos podem ser encontrados em lojas convencionais.

12.2. DETALHES DE PEÇAS GERAL



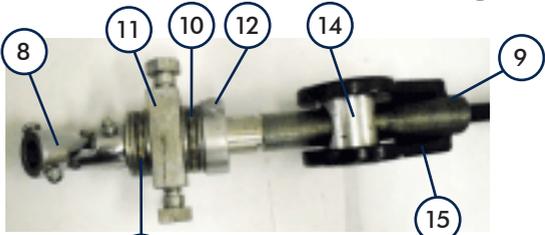
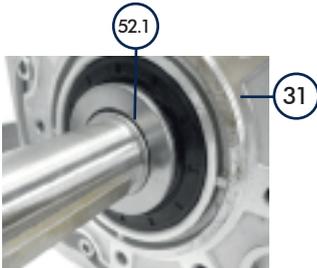
3



10



8

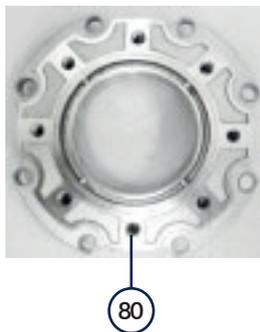
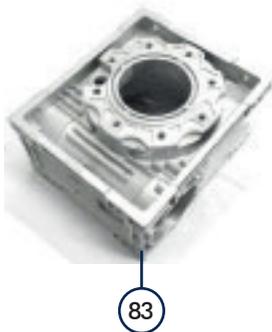
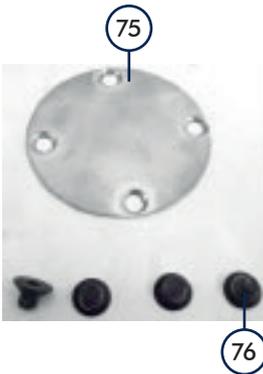
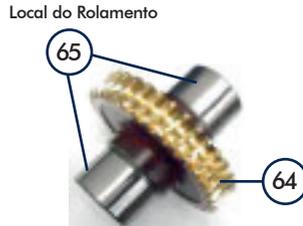
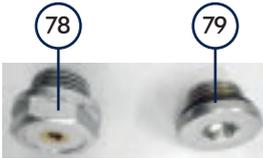
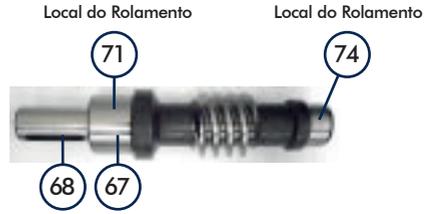


13. LISTA DE PEÇAS DO REDUTOR - ITEM 31 - 20327147

ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QUANT.
60	Eixo Principal do Redutor	20010389	1
61	Retentor 50x72x10		2
62	Chaveta DIN6885 Tipo AB 7x7x90.5mm		1
63	Chaveta DIN6885 Tipo A 8x7x25mm		2
64	Engrenagem de Bronze	20321746	1
65	Rolamento Radial de Rolos Cônicos 32010X	20010396	2
66	Retentor TC 40x68x8		1
67	Eixo Rosca Sem Fim	20009614	1
68	Chaveta DIN6885 Tipo A - 8x7x40mm		1
69	Anel Elástico DIN472 I-68		1
70	Arruela de Ajuste $\varnothing 59 \times \varnothing 66 \times 0.2 \text{mm}$	20010401	5
71	Rolamento Radial Rígido de Esferas 6008RZ		1
72	Anel Elástico DIN472 I-62		1
73	Arruela de Ajuste $\varnothing 53 \times \varnothing 61 \times 0.2 \text{mm}$	20010402	5
74	Rolamento Radial Rígido de Esferas 6206RZ		1
75	Chapa Fechamento do Eixo Rosca Sem Fim $\varnothing 91 \times 1.5 \text{mm}$	20010403	1
76	Parafuso Allen Cab. Chata DIN7991 M8x6 FOS		4
77	Tampa de Vedação do Eixo Rosca Sem Fim GN 62/10/A3	20010405	1
78	Conj Respiro M16x9 / Arruela Ved. 14x19x2mm	20010406	1
79	Conj Bujão Allen M16x8 / Arruela Ved. 14x19x2mm	20010407	1
80	Tampa do Redutor $\varnothing 135 \text{mm}$	20010408	1
81	Parafuso Allen Cabeça Cilíndrica DIN912 M8x16 ZB		8
82	Anel O-ring $\varnothing 2,5 \times 130$		1
83	Carcaça do Redutor	20010410	1

OBS: Itens que não possuem códigos podem ser encontrados em lojas convencionais.

13.1. DETALHE DE PEÇAS DO REDUTOR - ITEM 31 - 20327147



14. PEÇAS PARA MOTORIZAÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QUANT.
	FIXAÇÃO DA BASE NA ALISADORA		
27	Base do motor de 5.5HP	20327135	1
	Base do motor de 9HP	20010257	1
21	Parafuso Sextavado DIN933 M8x25 ZB		4
22	Arruela de Pressão DIN127B M8 ZB		4
23	Arruela Lisa DIN 125A M8 ZB		4
	FIXAÇÃO DO MOTOR NA BASE		
19	Para motor de 5.5HP		1
24	Parafuso Sextavado DIN933 M8x40 ZB		4
25	Arruela de Pressão DIN127B M8 ZB		4
26	Arruela Lisa DIN 125A M8 ZB		8
26.1	Porca Sextavada Autotravante DIN 982 M8 ZB		4
19	Para motor de 9HP		
26.2	Porca Sextavada Autotravante DIN 982 M10 ZB		4
26.3	Arruela de Pressão DIN127B M10 ZB		4
26.4	Arruela Lisa DIN 125A M10 ZB		4
	FIXAÇÃO DA EMBREAGEM		
34	Embreagem furo 25,4mm	20607025	1
20	Chaveta DIN6885 Tipo B - 6.3x6x41mm		1
34	Embreagem furo 25mm	20607026	1
20	Chaveta DIN6885 Tipo B - 6.3x6.3x41mm		1
34	Embreagem furo 19,05mm	20607027	1
20	Chaveta DIN6885 Tipo B - 4.7x5x43mm		1
34	Embreagem furo 20mm	20607028	1
20	Chaveta DIN6885 Tipo B - 4.7x4.7x37.5mm		1
	Para Motor de 5.5HP		
35	Arruela Lisa Aba Larga 5/16 ZB		1
36	Parafuso Sextavado Rosca Total UNC ANSI 3/8X1 ZB		1
37	Correia A-25		1
	Para Motor de 9HP		
35	Arruela Lisa Aba larga DIN9021 M12 ZB		1
36	Paraf. Sext. Rosca Fina UNF (ANSI B18.2.1) 7/16x1 1/4 ZB		1

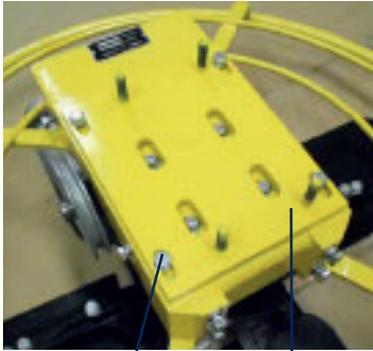
OBS: Itens que não possuem códigos podem ser encontrados em lojas convencionais.

14. PEÇAS PARA MOTORIZAÇÃO

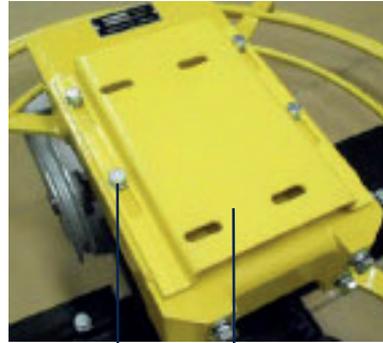
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QUANT.
36.1	Tubo Distanciador 33.7x21.5mm	30311894	1
37	Correia A-27		1
	FIXAÇÃO DA PROTEÇÃO DA CORREIA		
38	Proteção da Correia	20327143	1
39	Parafuso Sextavado DIN933 M8x20 ZB		2
40	Arruela de Pressão DIN127B M8 ZB		2
41	Arruela Lisa DIN 125A M8 ZB		2
	REGULAGEM DA POLIA MOVIDA 5.5/9HP		
33	Polia movida ø129x27.5mm	20327141	1
33.1	Parafuso Allen Sem Cabeça DIN913 M8x10 FOS		2
48	Chaveta DIN6885 Tipo A - 8x7x40mm		1
	FIXAÇÃO DO REGULADOR DAS PÁS		
7	Regulador das pás	20327132	1
7.1	Parafuso Máquina Cabeça Panela Phillips DIN7985 M5x30 ZB		1
7.2	Porca Sextavada Autotravante DIN 982 M5 ZB		1
	FIXAÇÃO DO BRAÇO NO SUPORTE		
15	Garfo	20327179	1
47	Parafuso Sextavado DIN933 M10x45 ZB		1
47.1	Arruela Lisa DIN125A M10 ZB		2
46	Porca Sextavada Autotravante DIN982 M10 ZB		1
	FIXAÇÃO DO PEGADOR NO SUPORTE		
1	Pegador	20327126	1
1.3	Parafuso Sextavado Rosca Parcial DIN931 M8x100 ZB		2
1.4	Arruela Lisa DIN125A M8 ZB		4
1.5	Porca Sextavada Autotravante DIN982 M8 ZB		2
	FIXAÇÃO DO SUPORTE NA ALISADORA		
2	Suporte do Pegador	20328017	1
43	Parafuso Sextavado DIN933 M10x30 ZB		4
44	Arruela de Pressão DIN127B M10 ZB		4
45	Arruela Lisa DIN125A M10 ZB		4
	ESCAPAMENTO		
19.1	Conjunto Curva do Escape - 5.5HP	40222059	1
19.2	Conjunto Curva do Escape - 9HP	40226018	1

OBS: Itens que não possuem códigos podem ser encontrados em lojas convencionais.

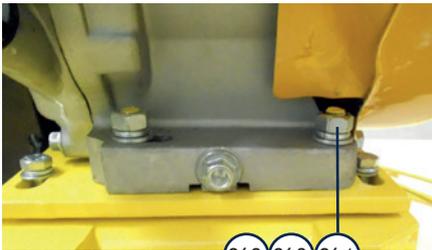
14.2. DETALHES DE PEÇAS DA MOTORIZAÇÃO



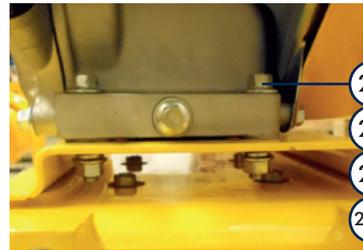
21 22 23 27 9HP



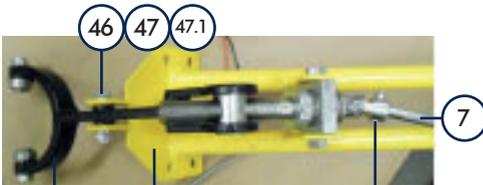
21 22 23 27 5.5HP



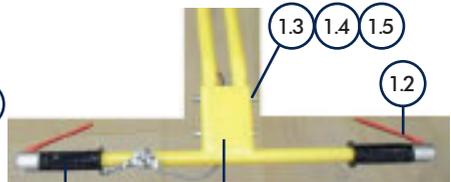
26.2 26.3 26.4



24 25 26 26.1



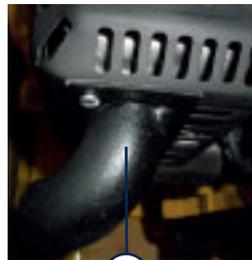
46 47 47.1 7 7.1 7.2 15 2



1.1 1 1.3 1.4 1.5 1.2



19.2 9HP

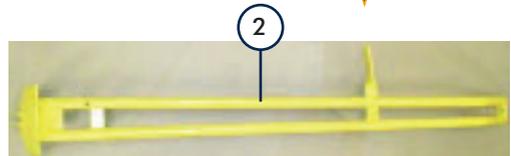
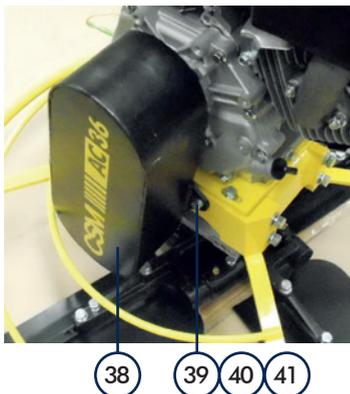
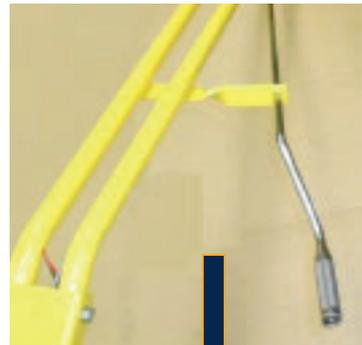
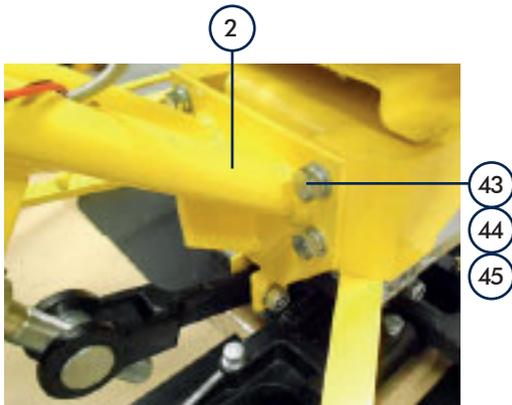
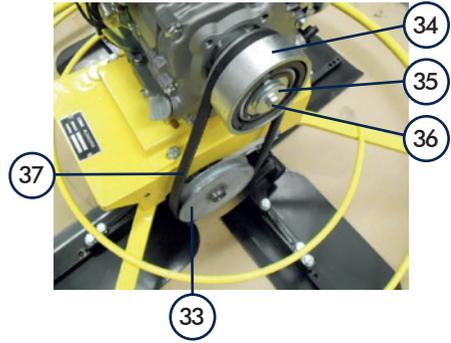
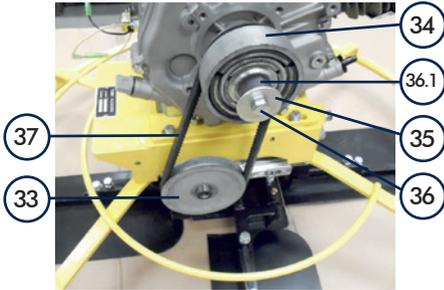


19.1 5.5HP

14.2. DETALHES DE PEÇAS DA MOTORIZAÇÃO

PARA MOTOR DE 9HP

PARA MOTOR DE 5,5HP





Rua José Stulzer, 80 | Vila Baependi | 89256-020

Jaraguá do Sul | SC | Brasil

Fone (47) 3372 7600 | Fax (47) 3371 2830

SAC 0800 600 7600 | sacscsm@csm.ind.br | www.csm.ind.br

A CSM reserva-se ao direito de alterar este manual sem aviso prévio.
A última versão revisada estará à disposição dos interessados no departamento de engenharia da CSM.